



无基材压敏胶技术说明书

3M™ 467MP 无基材压敏胶带

468MP 无基材压敏胶带

第 1 页，共 3 页

技术数据

2015 年 2 月

产品结构

	胶粘剂	离型纸
467MP	2.0 密耳 (50 微米) #200MP 高性能丙烯酸压敏胶	4.0 密耳 (100 微米) 58#棕黄色淋塑牛皮纸
468MP	5.0 密耳 (125 微米) #200MP 高性能丙烯酸压敏胶	4.0 密耳 (100 微米) 58#棕黄色淋塑牛皮纸

特性

- 高性能无溶剂丙烯酸胶粘剂制造，具有极高的抗环境能力和粘接强度。
- 优异的胶层平滑度能改善透明度和减少薄形材料面层的皱褶。
- 高内聚强度能防止边缘翘曲和滑移。
- 2.0 密耳厚的 467MP 比较适用于相对平滑的表面。
- 5.0 密耳厚的 468MP 更适用于各种粗糙的或有纹理的表面。
- 具有高潮湿稳定性的隔离纸能在高湿度情况下抗卷曲或起皱。
- 200MP 高性能胶粘剂在初粘时可调整位置，经过一定时间后能获得极高的粘接强度。

应用

- 汽车、家用电器和电子领域中，用于将铭牌和装饰件长期粘合到金属和高表面能塑料上。
- 在航空、仪器仪表和医疗器械领域中，其优异的粘接力可用于粘合金属和塑料的铭牌。
- 在汽车、电子和薄膜开关领域中，用于覆合到背面印刷的聚碳酸酯或聚酯图案表面衬贴材料上。
- 用于将木质贴面板和塑料薄片覆合到橱柜和家俱上。
- 用于组装薄膜开关，包括显示开关布局的电路隔片，图案表层罩板，以及将整个开关粘合到具体应用的表面。

物理特性

(典型值，不应用作技术规范)

ASTM D-3330 (修改版) 测试
90 度剥离，12 英寸/分 (305 毫米/分)

无基材胶带数据资料

3M™ 467MP 无基材压敏胶带

468MP 无基材压敏胶带

第2页, 共 3 页

2 密耳铝背衬			
		20 分钟养护时间	
	产品	盎司/英寸	牛/100 毫米
金属 (不锈钢)	467MP	44	48
	468MP	59	64
高表面能塑料 (ABS)	467MP	40	44
	468MP	52	57

3M 测试

90 度剥离, 12 英寸/分 (305 毫米/分)

2 密耳铝背衬对各种表面					
		72 小时养护时间		最终粘接强度	
	产品	盎司/英寸	牛/100 毫米	盎司/英寸	牛/100 毫米
金属 (不锈钢)	467MP	82	90	113	124
	468MP	109	119	178	194
高表面能塑料 (ABS)	467MP	47	51	43	47
	468MP	61	67	58	63
低表面能塑料 (聚丙烯)	不建议应用				

环境性能

所确定的特性是基于抗渗面材 (例如铝) 对铝测试表面的粘接。

粘接力的建立: #200MP 高性能丙烯酸胶粘剂的粘接强度的建立是与时间和温度相关的函数。

耐湿性: 高湿度对粘接性能的影响非常小。试样在 90°F (32°C) 和 90% 相对湿度的条件下, 经 7 天后粘接强度一般会增强。

抗紫外线: 只要应用得当, 铭牌和装饰件不会受到室外暴露环境的不利影响。

耐水性: 浸没在水中对接强度没有明显的影响。浸在室温的水中经 100 小时后, 粘接强度实际上有所增强。

耐温度循环: 在下列条件下循环 4 次后, 粘接强度一般会增强: 158°F (70°C), 4 小时; -20°F (-29°C), 4 小时; 室温 16 小时。

耐化学品: 只要应用得当, 使用 200MP 粘贴的铭牌和装饰件在暴露于多种化学物品之后 (包括汽油、油类、氟利昂 TF、氯化钠溶液、弱酸和碱), 仍能安然无恙。

最低使用温度: -40°F (-40°C)。

耐高温: #200MP 高性能胶粘剂可在温度高达 400°F (204°C) 的条件下短时间 (以分和小时计) 使用; 能间歇性地在 300°F (149°C) 的条件下较长时间 (以天和星期计) 使用。

贮藏期限: 产品从制造日起, 在 72°F (22°C) 室温和 50% 相对湿度条件下贮藏 2 年, 其性能和性质仍保持不变。建议将产品贮放在塑料袋中。

无基材胶带数据资料

3M™ 467MP 无基材压敏胶带

468MP 无基材压敏胶带

第3页, 共 3 页

加工处理	冲切: 产品有优异的模切性能。为方便冲切处理, 可用 Metal Lubricants 公司 (电话 708-333-8900) 的 Laminoleum vanishing oil 润滑冲切刀模。 辊切: 优异的加工性能。建议用适中的压力, 组合使用金属压辊和橡皮压辊。
------	---

特别注意事项/应用提示	为获得最高的粘接强度, 粘接面应彻底清洗并干燥。典型的清洗溶剂是庚烷或异丙醇。关于正确操作和贮存溶剂的方法, 请查阅厂商的“材料安全数据表”。使用较大的压力和适度加热, 使胶粘剂能与粘合面紧密接触, 有助于提高粘接强度。 理想的胶粘温度范围是 70°F ~ 100°F (21°C ~ 38°C)。不推荐在粘合面的温度低于 50°F (10°C) 时进行粘接, 因为此时胶粘剂会比较硬, 难于粘合。但一旦正确粘接之后, 低温下的粘接强度是令人满意的。进一步的信息, 请与我们的客户服务和销售支持热线联系, 电话: 1-800-223-7427。
-------------	---

其他信息	要了解产品的其他信息或需销售帮助, 请与 3M 中国有限公司或当地经销商联系。
------	---

重要声明	3M 产品数据表中的所有技术资料 and 说明都是基于可信赖的测试结果, 但 3M 并不保证此数据的精确性和完整性。3M 公司不以明示或隐含的方式作任何担保, 包括 (但不限于) 不对某一特定用途的适销性或适用性作任何隐含的担保。使用者有责任确定此 3M 产品是否适合于某一特定应用, 以及是否适合于使用者的应用方法。有许多因素会影响到 3M 产品在某一特定应用中的使用和性能。与本产品粘合的材料、这些材料的表面处理情况、所选用的产品、产品的使用条件以及该产品预期的使用时间和环境等诸多因素都会影响到 3M 产品的使用和性能。而诸多因素中的某些因素是只有使用者自己才能了解和控制的, 因此, 使用者应自行确定本 3M 产品是否适合于某一特定用途和使用者的应用方法。
------	--

有限补偿和责任	如果证实 3M 产品存在缺陷, 3M 公司将按照其判断, 提供下列的某一种补偿方式: 退还货款; 修补或调换有缺陷的 3M 产品。3M 公司对因该缺陷产品所造成的直接的、间接的、额外的、伴随发生的、随后发生的任何损失或损害, 无论依据何种法律观点, 均不承担责任, 包括 (但不限于) 合同责任、过失责任、担保责任或严格责任。
---------	---

本技术说明书英文翻译所得,
若有出入, 以英文版为准。

● 3M 2015

3M

3M 中国有限公司
工业胶带和粘合剂产品部
上海市兴义路 8 号万都中心 38 层